

MasterInject 1380

Résine d'injection époxydique de basse viscosité pour procédé S.C.B.P. (structural concrete bonding process) pour réparation structurelle de fissures.

DESCRIPTION

MasterInject 1380 est une résine époxydique liquide de basse viscosité, à 2 composants, pour injection. MasterInject 1380 est injecté sous pression basse avec un appareil d'injection à 2 composants (SCBP) pour remplir les fissures dans béton, maçonnerie et constructions en bois. MasterInject 1380 convient pour application dans des conditions humides grâce aux caractéristiques d'adhérence en contact avec l'eau fortement améliorées.

DOMAINES D'APPLICATION

- Réparation structurelle de fissures d'éléments en béton ou maçonnerie, à l'intérieur et à l'extérieur.
- Collage structurel de fissures dans sections en béton.
- Collage des sections délaminées de la couche supérieure en béton.
- Collage de sols et/ou carreaux désolidarisés du support.
- Remplissage de béton ou coulis poreux ou percé.
- Réparation structurelle de fissures saturées à l'eau.
- Scelllements rapides tels que: ancrage de boulons, chevilles et poutres en béton armé.
- Collage de fissures dans charpente en bois.

PROPRIÉTÉS

- Une basse viscosité garantit une excellente pénétration dans les petites fissures.
- Une excellente adhérence garantit un collage durable au support.
- Matériau très résistant pour des bonnes propriétés mécaniques et une réparation durable.
- Excellente adhérence même par temps froid et humide.

MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DU SUPPORT

Pour les résines d'injection du Procédé SCBP, on entend par "support" les fissures internes au béton. Le support peut être humide ou même totalement saturé d'eau. Toutefois on obtient de meilleurs résultats d'adhérence pour les applications sur béton sec. Les supports devront être débarrassés de toutes substances huileuses, salissures, poussières, laitance et d'autres composants, par un nettoyage à l'eau à haute pression ou un curage avec des détergents; puis un rinçage.

APPLICATION

La résine est malaxée puis mise en œuvre avec le matériel d'injection, qui fait partie du procédé SCBP modèle 20-3N utilisé uniquement par les applicateurs agréés Master Builders Solutions.


MasterInject 1380 peut aussi être appliqué manuellement. En ajoutant la charge MasterTop F1W, on obtient une version plus thixotrope qui peut également être appliqué manuellement.

DÉLAI D'APPLICATION

Environ 108 minutes à 8°C, 24 minutes à 21°C et 9 minutes à 35°C. (Mesuré en employant 100 ml de résine mélangé. Des volumes plus importants de produit mélangé raccourcissent le délai d'application.)

DURCISSEMENT

Entièrement durci après 3 jours, à 23°C. Le délai de durcissement à une température de 8°C est de 10 jours.

 0800	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschwer Str. 372 D-26123 Oldenburg	
14	
DE0247/05	
MasterInject 1380 (DE0247/05) EN 1504-5:2004	
Concrete injection product EN 1504-5 Method 1.5/4.5/4.6 U(F1) W(3) (1/2/3/4) (8/35) (0)	
Adhesion by tensile bond strength	Cohesive failure in the substrate
Shrinkage	< 3%
Workability	Crack width 0,3mm dry to water flowing
Durability	Cohesive failure in the substrate
Corrosion behavior	Deemed to have no corrosive effect
Dangerous substances	Comply with 5.4 (EN 1504-5)

MasterInject 1380

Résine d'injection époxydique de basse viscosité pour procédé S.C.B.P. (structural concrete bonding process) pour réparation structurelle de fissures.

CONSOMMATION

1,13 kg / litre

NETTOYAGE

Après application, tous les outils et l'appareil à mélanger doivent être nettoyés avec un solvant adéquat p.ex. MEK, naphta, ... Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

MasterInject 1380 est livré en unités de 18,0 kg (Comp. A: 12,5 kg / Comp. B: 5,5 kg).

Stocker dans un endroit sec et frais, à l'abri du soleil.

Le produit se conserve 24 mois dans son emballage d'origine fermé.

POINTS PARTICULIERS

Conception et application doivent être exécutées par personnel qualifié et compétent. Le produit est destiné pour application avec des machines à 2 composants. Un mélange manuel (de composant A + B) est permis pour une quantité jusqu'à 200 ml.

Ne pas appliquer si la température est inférieure à +8°C ou supérieure à +35°C. Ne pas ajouter d'autres substances qui pourraient modifier les caractéristiques du produit. Stocker le produit dans un endroit frais, à l'abri du soleil.

Porter des vêtements de protection et un équipement de protection est obligatoire pendant l'application du produit. Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité.

MANIPULATION ET TRANSPORT

Respecter les précautions de sécurité habituelles relatives aux manipulations des produits chimiques, p.ex. ne pas manger, fumer ou boire pendant l'application, se laver les mains avant une pause et à la fin du travail.

Consulter les fiches de sécurité pour les informations de sécurité spécifiques concernant la manipulation et le transport de MasterInject 1380.

Éliminer produit et emballage selon les règlements et lois en vigueur. Le propriétaire final est responsable pour l'élimination.

ÉQUIPEMENT

MasterInject 1380 est destiné pour injection avec une machine à 2 composants, voir la figure ci-dessous.



Pompe à injection à 2 composants de Rock Injection Systems* des Pays-bas.

*ROCK INJECTION SYSTEMS

Scheurak 7
8321 WB Urk
Pays-Bas
Tél.: 0031(0)527690318
Fax: 0031(0)527690359
Website: www.rock-is.nl
E-mail: info@rock-is.nl

MasterInject 1380

Résine d'injection époxydique de basse viscosité pour procédé S.C.B.P. (structural concrete bonding process) pour réparation structurelle de fissures.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES * MasterInject 1380

Caractéristiques techniques			
Matériau de base		époxy	
Couleur (mélange)		noir	
Poids spécifique DIN 52713 / ISO 2811-1	à 23°C	comp. A	1,20 g/cm ³
		comp. B	1,00 g/cm ³
		mélange	1,13 g/cm ³
Viscosité mélange EN 3219	à 23°C	625 mPa.s	
Dureté Shore D	EN ISO 868		
	à 2°C	après 48 heures	40
	à 10°C	après 16 heures	60
	à 23°C	après 16 heures	80
Résistance à la compression	EN12190	après 7 jours	100 N/mm ²
Résistance à la traction	EN ISO 527-1; -2	après 7 jours	56 N/mm ²
Allongement	EN ISO 527-1; -2	après 7 jours	4,4 %
Adhérence au béton *	EN 12618-2 (EN 13687-3)		
sur béton humide **		rupture dans le béton	
sur béton sec		rupture dans le béton	
Température du support et d'application		+8°C jusqu'à +35°C	

Note: * Le type de béton est MC (0,40) selon EN 1766 et l'ouverture des fissures est de 0,3 mm. Injections et tests sont effectués à températures entre +8°C et +35°C. Résultats obtenus après des conditions de cure normaux, des cycles thermiques normaux et des cycles sec-humide normaux.

** Les fissures sont complètement saturées d'eau et l'eau est déplacée par MasterInject 1380 pendant l'injection.

Master Builders Solutions Belgium nv
 Nijverheidsweg 89
 B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34
 mbs-cc-be@mbcc-group.com
 www.master-builders-solutions.com
 B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164
 RPR/RPM Anvers (Division Hasselt)

DISCLAIMER

Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels Master Builders Solutions Belgium nv n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.